

注意: 使用時刀具應儘量對準中心位置, 在中心 $\varnothing 10\text{mm}$ 範圍內對刀可保證精度(圖2)

精度: $\pm 10\mu\text{m}/0.0004''$
測力: 10N (50mm處)



- 1-測砧
- 2-基準面
- 3-' $\text{\textcircled{0}}$ /ZERO'按鍵
- 4-磁性基面
- 5-電池蓋
- 6-'mm/in'按鍵
- 7-對零棒

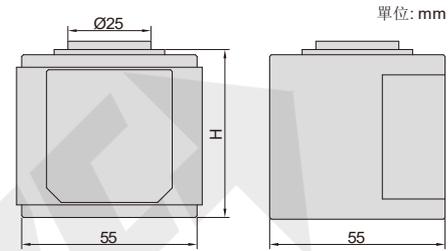


圖1

- 4. 測量:
對刀器置於工作臺上, 當刀具輕觸到測砧時, 量表顯示值變化, 當接近0位 $\pm 0.005\text{mm}$ 時, 背光自動啟動, 觀察讀數變化至0時(圖3), 刀具距離工作臺的距離為50mm。

1. 使用前, 應用清潔的軟布擦乾淨測砧、基準面、基面和工件表面。

2. 按鍵功能

$\text{\textcircled{0}}$ /ZERO --- 短按, 開機/關機; 長按6s, 置零
mm/in --- 公/英制切換

3. 檢查零位:

--- 按壓測砧, 檢查測砧活動順暢, 量表指示正常。

--- 用對零棒壓平測砧和基準面, 長按 $\text{\textcircled{0}}$ /ZERO 鍵, 顯示幕置零並背光自動啟動(圖1)。